



**MONTABOETTE-MONTAFIANCHI
AUTOMATICA A FILO TERMOPLASTICO E SEMENZE**

Montaggio boetta-fianchi e raccordo pianta-cava a filo termoplastico, con
inchiodatura della boetta
Semplicità d'uso
Rapida estrema nei cambi di lavorazione
Praticità nelle regolazioni
Versatilità nell'adattamento alle esigenze più particolari
Affidabilità eccezionale
Alta produttività
Funzionamento idraulico - pneumatico
Coppia di pinze con tiraggi indipendenti per tensionatura tomaia
Coppia di pinze supplementari (••)
Inchiodatura silenziosa
Possibilità di lavoro con 26 semenze
Inchiodatura con martelli inclinati per migliore ribattitura delle semenze
Cilindricatore predisposto per l'impiego di 2 diverse lunghezze di semenze
Uscita piantone con scarpa bloccata
Piantone con molleggio speciale per tomaie delicate
Piantone con ghiera regolabile (••)
Piantoncino per forme speciali (••)
Pressione matrice regolabile
Posizione e velocità piastre regolabile
Piastra a temperatura variabile
Dentro/fuori posizione inchiodatura regolabile
Altezza fianchi servo-assistita
Cuscini bloccatomaia
Lavoro in 2 fasi
Inizio ciclo automatico
Barriera fotoelettriche di protezione (••)
Impianto elettrico con PLC

(••) Optional



**HEEL SEAT AND SIDE LASTER BY ROD
HOT MELT CEMENT AND TACKS**

Heel seat-side and ball/waist area lasting machine by rod hot melt, with heel
seat tacking
Very simple to use
Extreme quickness for the work change
Functional capacity of the adjustments
Versatility on the arrangement of the most particular exigencies
Excellent reliability
High productivity
Hydraulic-pneumatic functioning
Pair of pinners with independent draft for upper stretching
Additional pair of pinners (•)
Noiseless tacking
Work possibility with 26 tacks
Tacking of the heel seat with inclined drivers for a better clinching of the tacks
Tack put arranged for the use of 2 different lengths of tacks
Last post outward movement with blocked shoe
Last post with special flexing for delicate uppers
Last post with adjustable ring nut (•)
Last post for special lasts (•)
Adjustable heel band pressure
Adjustable wipers' speed and position
Wipers with adjustable temperature
In/out adjustable tacking position
Servo-assisted sides' height
Pads to lock the upper
Work in 2 phases
Automatic cycle starting
Safety photoelectric cells (•)
PLC controlled processor

(••) Optional



**全自动喷胶
中、后帮打钉机**

配置有自动上胶系统
使用简单 维修方便
更换鞋款速度快
调整功能多
适用的鞋款款式广泛
机械操作稳定 安全可靠
生产效率高
气、液驱动 动作精确 行程可靠
灵活调整爪子的位置及力度
可增加多个侧帮鞋子辅助作业 (•)
操作简单 操作十分安静
后帮可以选择2颗钉工作模式
后帮钉脚牢固可靠 效果佳
可以在不同的钉位使用两种不同长度的钉子
鞋头支撑位可以灵活移动
可方便的调整打钉的位置
鞋头支撑位配有升降装置 (•)
可适配特殊的支撑台来配合特殊鞋头 (•)
鞋头夹刀可调整
可调整扫刀的速度及位置
扫刀配有温度调整器
机械鞋款跟高度配有特殊的高度调整器
配有防震垫以防止操作时鞋面移动
2个步骤完成作业
自动循环作业
配有安全光电仪 (•)
PLC程序控制 机械安全性能高

(••) 可选配功能



**MAQUINA DE MONTAR TALONES Y ENFRANQUES
AUTOMATICA CON TERMOPLASTICO Y CLAVO**

Montado de talon-enfranque y encuentros con cola termoplastica y talon con
clavo
Funcionamiento simplificado
Rapido cambio del tipo de trabajo
Regulaciones sencillas y practicas
Adaptable a las exigencias mas particulares
Seguridad excepcional
Alta produccion
Funcionamiento hidraulico-neumatico
Juego de pinzas con tiro independiente del corte
Juego de pintas suplementario (•)
Secuencia de clavado silenciosa
Posibilidad de trabajo con 26 clavos
Clavado con martillos inclinados para un mejor remachado del clavo
Cargador preparado para el uso de 2 tipos de largo del clavo
Salida del brazo soporte con el capot bloqueado
Soporte con flexibilidad especial para zapato delicado
Soporte con altura regulable (•)
Soporte adicional para normas especiales (•)
Presion de la matriz regulable
Posicion y velocidad de las placas regulable
Regulacion de la temperatura de las placas
Posicion del clavado dentro-fuera regulable
Altura del enfranque servoasistida
Almohadillas sujecion del corte
Trabajo en dos fases
Comienzo del ciclo de trabajo automatico
Barriera fotoelectronica de proteccion (•)
Instalacion electrica con PLC

(••) Opcional

TIMBRO DEL VENDITORE-SELLER'S STAMP-代理商-SELLO VENDEDO

Caratteristiche Tecniche/Technical Features/技术特性/Caracteristicas Tecnicas:

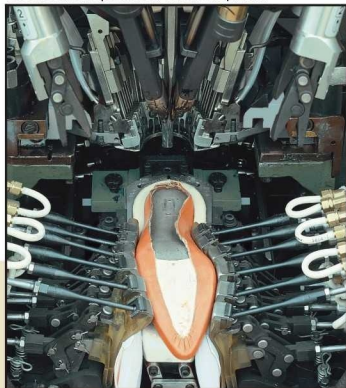
MOD.	DIMENSIONI MACCHINA CM. MACHINE DIMENSIONS CM.	PESO KG. WEIGHT KG.	DIMENSIONI IMBALLO CM. PACKING DIMENSIONS CM.	PESO CASSA KG. CASE WEIGHT KG.	PESO GABBIA KG. CRATE WEIGHT KG.	PRODUZIONE ORARIA PAIR OUTPUT PER HOURS PAIRS	POTENZA MASSIMA KW. MAX POWER KW.
型号	DIMENSIONS MAQUINA CM	净重 (千克) PESO KG.	包装尺寸 (厘米) DIMENSIONES EMBALAJES CM.	密箱重量 (千克) PESO CAJA KG.	装箱重量 (千克) PESO JAULA KG.	每小时生产量 (双) PRODUCCION A LA HORA PARES	输出功率 (千瓦) POTENZA MAXIMA KW.
795 T.Z	101×155×193	1430	110×180×220	180	115	220	4.2

• Le caratteristiche indicate sono a scopo informativo e possono subire modifiche senza alcun preavviso. -The features are indicated only as informative and can be subject to any change without notice.
• 以上技术特性只是一小部分,如有更改不再另行通知. -Las caracteristicas especificas son a titulo informativo y pueden ser modificadas sin previo aviso.

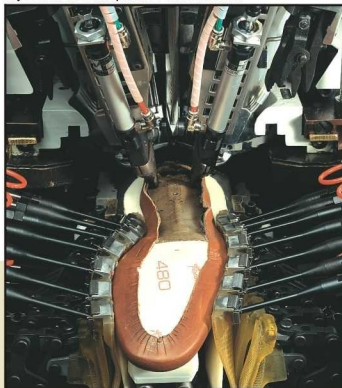


ITALY-27029 VIGEVANO (PV) - Corso Togliatti,24-TEL.0381 310796-FAX 0381 325023-e-mail:info@ormac.it-http://www.ormac.it

Fase di uscita piantone con scarpa bloccata.
Phase of last post outwards movement with blocked shoe.
钉跟座向上后移回位
Fase de salida del planton con calzado bloqueado.



Iniezione termoplastico nella boetta.
Thermoplastic injection in the heel seat.
自动上胶
Inyección de termoplástico en la trasera.



Fase di tiraggio pinze.
Phase of pincers draft.
拉紧皮料
Fase de tiron de pinzas.

